








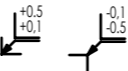
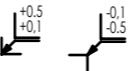


Rev.Nr.	Änderung	Datum	Name

Technische Daten - technical data			
Drehmoment	torque	Nm	38 - 152
Drehzahl max.	speed max.	1/min	413
Gewicht	weight	kg	3,54
Federkraft	spring pressure	N	---
Federweg	spring travel	mm	---

Mit Ident-Nr. und Revisions-Nr. dauerhaft markiert. Fehlt Hinweis in Zeichnung, dann Position beliebig.		Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Tolerierungsgrundsatz ISO 8015 Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Positionstoleranzen für Bohrungen ohne Toleranzangabe:		Passbohrungen:  Ø 0,04			
				 		Gewinde und Bohrungen bis Ø6:  Ø 0,2			
Oberflächen nach DIN ISO 1302 Oberflächen ohne weitere Angaben:		Gewicht: ca. kg		über Ø6 bis Ø10:  Ø 0,4 über Ø10:  Ø 0,8					
		Vertraulich! Sämtliche Rechte von EST vorbehalten. Unbefugte Offenlegung, Nutzung und Verwertung verboten. <b>EST Elektronische Schraub- + Steuerungstechnologie GmbH &amp; Co. KG</b> Kreidestr. 5   73432 Aalen-Ebnat   Germany <b>Business-Unit AMT-Schraubtechnik</b>							
Bohrungen 		 Business-Unit <b>AMT</b> -Schraubtechnik							
Passbohrungen 									
Kanten DIN ISO 13715 		Werkstoff:			Benennung HSX2150WV12GF				
									
70058343		Wärmebehandlung:							
Ursprung		Partielle Härtung gekennzeichnet durch							
		Oberfläche:							
		Farbe:							
70259989		gez.	12.08.2022	Maier Bernd, bmd	Maßstab	Zeichnungsnummer 70259989		Rev.Nr. 00	Format A3
Baugruppe		gepr.	12.08.2022	B. Maier					