





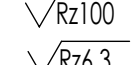
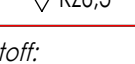

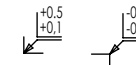


Rev.Nr.	Änderung	Datum	Name

Mit Ident-Nr. und Revisions-Nr. dauerhaft markiert. Fehlt Hinweis in Zeichnung, dann Position beliebig.		Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mk Tolerierungsgrundsatz ISO 8015 Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Positionstoleranzen für Bohrungen ohne Toleranzangabe:  ohne Toleranzangabe:  Passbohrungen:  Gewinde und Bohrungen bis Ø6:  über Ø6 bis Ø10:  über Ø10: 	
Oberflächen nach DIN ISO 1302 Oberflächen ohne weitere Angaben:		Gewicht: ca. 0.81 kg		Vertraulich! Sämtliche Rechte von EST vorbehalten. Unbefugte Offenlegung, Nutzung und Verwertung verboten. EST Elektronische Schraub- + Steuerungstechnologie GmbH & Co. KG Kreidestr. 5 73432 Aalen-Ebnat Germany Business-Unit AMT -Schraubtechnik	
Bohrungen 		Passbohrungen 		 Business-Unit AMT -Schraubtechnik	
Kanten DIN ISO 13715 		Werkstoff:			
70141264 Ursprung		Wärmebehandlung: Partielle Härtung gekennzeichnet durch			
		Oberfläche:			
		Farbe:			
70141266 Baugruppe		gez. 27.01.2023 S. Janicek	Maßstab 1:1	Benennung HSXK1015WV38	
gepr. 27.01.2023 S. Janicek				Zeichnungsnummer 70141266	
Zustand: Freigegeben				Rev.Nr. 00 Format A2	
				Plotdatum: 13.03.2026 Vers.Nr. 6	

Technische Daten - technical data			
Drehmoment	torque	Nm	3,75 - 15
Drehzahl max.	speed max.	1/min	593
Gewicht	weight	kg	0,82
Federkraft	spring pressure	N	---
Federweg	spring travel	mm	---