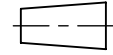







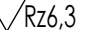
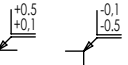


Rev.Nr.	Änderung	Datum	Name

Mit Ident-Nr. und Revisions-Nr. dauerhaft markiert. Fehlt Hinweis in Zeichnung, dann Position beliebig.			Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mk Tolerierungsgrundsatz ISO 8015 Schutzvermerk ISO 16016 beachten			Positionstoleranzen für Bohrungen ohne Toleranzangabe:  			Passbohrungen:  Gewinde und Bohrungen bis Ø6:  über Ø6 bis Ø10:  über Ø10: 				
Oberflächen nach DIN ISO 1302 Oberflächen ohne weitere Angaben:			Gewicht: ca. 0.81 kg			<div>Vertraulich! Sämtliche Rechte von EST vorbehalten. Unbefugte Offenlegung, Nutzung und Verwertung verboten. EST Elektronische Schraub- + Steuerungstechnologie GmbH &amp; Co. KG Kreidestr. 5   73432 Aalen-Ebnat   Germany Business-Unit <b>AMT</b>-Schraubtechnik</div> <div> Business-Unit <b>AMT</b>-Schraubtechnik</div>							
Bohrungen 			Passbohrungen 										
Kanten DIN ISO 13715 			Werkstoff:			Benennung HSXK1024WV38							
70141263 Ursprung			Wärmebehandlung:										
			Partielle Härtung gekennzeichnet durch										
70141265 Baugruppe			Oberfläche:										
			Farbe:										
70141265 Baugruppe			gez.	27.01.2023	S. Janicek	Maßstab 1:1	Zeichnungsnummer 70141265			Rev.Nr.	Format		
			gepr.	27.01.2023	S. Janicek					00	A2		
Zustand: Freigegeben			Plotdatum: 13.03.2026									Vers.Nr. 0	