







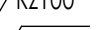
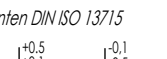


Rev.Nr.	Änderung	Datum	Name

Technische Daten - technical data			
Drehmoment	torque	Nm	2,40 - 12
Drehzahl max.	speed max.	1/min	1222
Gewicht	weight	kg	0,73
Federkraft	spring pressure	N	xx - xx
Federweg	spring travel	mm	xx

Mit Ident-Nr. und Revisions-Nr. dauerhaft markiert. Fehlt Hinweis in Zeichnung, dann Position beliebig.			Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mk Tolerierungsgrundsatz ISO 8015 Schutzvermerk ISO 16016 beachten			Positionstoleranzen für Bohrungen ohne Toleranzangabe:  			Passbohrungen:  0,04 Gewinde und Bohrungen bis Ø6:  0,02 über Ø6 bis Ø10:  0,04 über Ø10:  0,08			
Oberflächen nach DIN ISO 1302 Oberflächen ohne weitere Angaben:			Gewicht: ca. 0,73 kg			Vertraulich! Sämtliche Rechte von EST vorbehalten. Unbefugte Offenlegung, Nutzung und Verwertung verboten. <b>EST Elektronische Schraub- + Steuerungstechnologie GmbH &amp; Co. KG</b> Kreidestr. 5   73432 Aalen-Ebnat   Germany Business-Unit <b>AMT</b> -Schraubtechnik						
Bohrungen 						 Business-Unit <b>AMT</b> -Schraubtechnik						
Passbohrungen 												
Kanten DIN ISO 13715 			Werkstoff:			Benennung HSXK1012ZH14						
			Wärmebehandlung:									
			Partielle Härtung gekennzeichnet durch									
70141255 Ursprung			Oberfläche:									
			Farbe:									
70141252 Baugruppe			gez. 16.04.2020 gepr. 22.12.2021		Joas B. Joas	Maßstab 1:1		Zeichnungsnummer 70141252			Rev.Nr. 00 Format A2	