









Rev.Nr.	Änderung	Datum	Name

Technische Daten - technical data			
Drehmoment	torque	Nm	1,20 - 6
Drehzahl max.	speed max.	1/min	1481
Gewicht	weight	kg	0,73
Federkraft	spring pressure	N	xx - xx
Federweg	spring travel	mm	xx

Mit Ident-Nr. und Revisions-Nr. dauerhaft markiert. Fehlt Hinweis in Zeichnung, dann Position beliebig.		Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mk Tolerierungsgrundsatz ISO 8015 Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Positionstoleranzen für Bohrungen ohne Toleranzangabe:  		Passbohrungen:  Gewinde und Bohrungen bis Ø6: über Ø6 bis Ø10:  über Ø10: 	
Oberflächen nach DIN ISO 1302 Oberflächen ohne weitere Angaben:		Gewicht: ca. 0,73 kg		Vertraulich! Sämtliche Rechte von EST vorbehalten. Unbefugte Offenlegung, Nutzung und Verwertung verboten. EST Elektronische Schraub- + Steuerungstechnologie GmbH & Co. KG Kreidestr. 5 73432 Aalen-Ebnat Germany Business-Unit AMT -Schraubtechnik		 Business-Unit AMT -Schraubtechnik	
Bohrungen $\sqrt{Rz100}$ Passbohrungen $\sqrt{Rz6,3}$							
Kanten DIN ISO 13715  		Werkstoff: Wärmebehandlung: Partielle Härtung gekennzeichnet durch		Benennung HSXK1006ZH14			
70141255 Ursprung		Oberfläche: Farbe:					
70141251 Baugruppe		gez. 16.04.2020 Joas gepr. 22.12.2021 B. Joas	Maßstab 1:1	Zeichnungsnummer 70141251		Rev.Nr. 00	Format A2