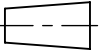








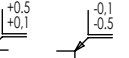


Mit Ident-Nr. und Revisions-Nr. dauerhaft markiert. Fehlt Hinweis in Zeichnung, dann Position beliebig.			Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Tolerierungsgrundsatz ISO 8015 Schutzvermerk ISO 16016 beachten			Positionstoleranzen für Bohrungen ohne Toleranzangabe: <div>   </div>			Passbohrungen:  Ø 0,04 Gewinde und Bohrungen bis Ø6:  Ø 0,2 über Ø6 bis Ø10:  Ø 0,4 über Ø10:  Ø 0,8		
Oberflächen nach DIN ISO 1302 Oberflächen ohne weitere Angaben:			Gewicht: ca. 2,24 kg			Vertraulich! Sämtliche Rechte von EST vorbehalten. Unbefugte Offenlegung, Nutzung und Verwertung verboten. EST Elektronische Schraub- + Steuerungstechnologie GmbH & Co. KG Kreidestr. 5 73432 Aalen-Ebnat Germany Business-Unit AMT-Schraubtechnik			 Business-Unit AMT-Schraubtechnik		
Bohrungen  Rz100 Passbohrungen  Rz6,3			Kanten DIN ISO 13715 			Werkstoff:			Benennung HSXBW1064WV38DS		
			Wärmebehandlung:								
			Partielle Härtung gekennzeichnet durch								
			Oberfläche:								
Ursprung			Farbe:								
70122806 Baugruppe			gez. 08.11.2021 D. Alim gepr. 06.08.2025 Alim Denis, dal		Maßstab 1:2		Zeichnungsnummer 70122806			Rev.Nr. 00 Format A3	

Zustand: Freigegeben

Plotdatum: 01.04.2026

Vers.Nr. 5