

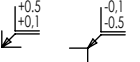



Rev.Nr.	Änderung	Datum	Name

DIN912 - M10x30 (4x)

Schlüsselkopf muss separat bestellt werden /  
Socket adapter has to be ordered separately

Mit Ident-Nr. und Revisions-Nr. dauerhaft markiert. Fehlt Hinweis in Zeichnung, dann Position beliebig.			Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mk Tolerierungsgrundsatz ISO 8015 Schutzvermerk ISO 16016 beachten			Positionstoleranzen für Bohrungen ohne Toleranzangabe: <div></div>			Passbohrungen: $\oplus \begin{smallmatrix} 0,04 \\ 0,02 \end{smallmatrix}$ Gewinde und Bohrungen bis Ø10: $\oplus \begin{smallmatrix} 0,02 \\ 0,02 \end{smallmatrix}$ über Ø10 bis Ø16: $\oplus \begin{smallmatrix} 0,04 \\ 0,04 \end{smallmatrix}$ über Ø16: $\oplus \begin{smallmatrix} 0,08 \\ 0,08 \end{smallmatrix}$			
Oberflächen nach DIN ISO 1302 Oberflächen ohne weitere Angaben:			Gewicht: ca. 20,60 kg			Vertraulich! Sämtliche Rechte von EST vorbehalten. Unbefugte Offenlegung, Nutzung und Verwertung verboten. EST Elektronische Schraub- + Steuerungstechnologie GmbH & Co. KG Kreidestr. 5   73432 Aalen-Ebnat   Germany Business-Unit <b>AMT</b> -Schraubtechnik						
Bohrungen $\sqrt{Rz100}$			<div></div> Business-Unit <b>AMT</b> -Schraubtechnik									
Passbohrungen $\sqrt{Rz6,3}$												
Kanten DIN ISO 13715 <div></div>			Werkstoff:			Benennung ESX329DRXWX300AWDX350-300						
70082535 Ursprung			Wärmebehandlung: Partielle Härtung gekennzeichnet durch <div></div>			Zeichnungsnummer 70082589						
			Oberfläche: Farbe:									
70082589 Baugruppe			gez.	03.04.2025	Janicek Stephan, pja	Maßstab 1:2	Rev.Nr. Format 00 A2					
			gepr.	03.04.2025	Janicek Stephan, pja		Plotdatum: 13.04.2026					
Zustand: Freigegeben			Vers.Nr.									