

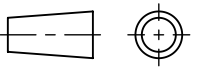





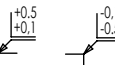

Rev.Nr.	Änderung	Datum	Name

DIN912 - M8x30

50  
Federweg

Schlüsselkopf muss separat bestellt werden /  
Socket adapter has to be ordered separately

Technische Daten - technical data			
Drehmoment	torque	Nm	22 - 220
Drehzahl max.	speed max.	1/min	308
Gewicht	weight	kg	10,7
Federkraft	spring pressure	N	20 - 40
Federweg	spring travel	mm	50

Mit Ident-Nr. und Revisions-Nr. dauerhaft markiert. Fehl. Hinweis in Zeichnung, dann Position beliebig.			Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mk Tolerierungsgrundsatz ISO 8015 Schutzvermerk ISO 16016 beachten			Positionstoleranzen für Bohrungen ohne Toleranzangabe: <div></div>			Passbohrungen:  $\pm 0,04$ Gewinde und Bohrungen bis Ø6:  $\pm 0,02$ über Ø6 bis Ø10:  $\pm 0,04$ über Ø10:  $\pm 0,08$								
Oberflächen nach DIN ISO 1302 Oberflächen ohne weitere Angaben:						Gewicht: ca. 10,72 kg						Vertraulich! Sämtliche Rechte von EST vorbehalten. Unbefugte Offenlegung, Nutzung und Verwertung verboten. EST Elektronische Schraub- + Steuerungstechnologie GmbH & Co. KG Kreidestr. 5   73432 Aalen-Ebnat   Germany Business-Unit <b>AMT</b> -Schraubtechnik					
Bohrungen $\sqrt{Rz100}$						Passbohrungen $\sqrt{Rz6,3}$						 Business-Unit <b>AMT</b> -Schraubtechnik					
Kanten DIN ISO 13715 						Werkstoff: Wärmebehandlung: Partielle Härtung gekennzeichnet durch 						Benennung ESX222DRXWX270AWDX250-270					
70082553 Ursprung						Oberfläche: Farbe:						Zeichnungsnummer 70082587					
70082587 Baugruppe						gez. 09.01.2026 Janicek Stephan, jja gepr. 09.01.2026 Janicek Stephan, jja						Maßstab 1:2					
												Rev.-Nr. 00 Format A2					