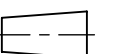


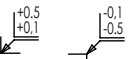


Schlüsselkopf muss separat bestellt werden /
Socket adapter has to be ordered separately

Technische Daten - technical data

Drehmoment	torque	Nm	4 - 37
Drehzahl max.	speed max.	1/min	929
Gewicht	weight	kg	5,6
Federkraft	spring pressure	N	12 - 30
Federweg	spring travel	mm	50

Mit Ident-Nr. und Revisions-Nr. dauerhaft markiert. Fehlt Hinweis in Zeichnung, dann Position beliebig.		Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mk Tolerierungsgrundsatz ISO 8015 Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Positionstoleranzen für Bohrungen ohne Toleranzangabe: <div></div> <div></div> <div>Passbohrungen: ±0,04 Gewinde und Bohrungen bis Ø6: ±0,02 über Ø6 bis Ø10: ±0,04 über Ø10: ±0,08</div>	
Oberflächen nach DIN ISO 1302 Oberflächen ohne weitere Angaben:		Gewicht: ca. 5,60 kg		Vertraulich! Sämtliche Rechte von EST vorbehalten. Unbefugte Offenlegung, Nutzung und Verwertung verboten. EST Elektronische Schraub- + Steuerungstechnologie GmbH & Co. KG Kreidestr. 5 73432 Aalen-Ebnat Germany Business-Unit AMT -Schraubtechnik	
Bohrungen √Rz100		Passbohrungen √Rz6,3		<div></div> <div>Business-Unit AMT-Schraubtechnik</div>	
Kanten DIN ISO 13715 <div></div>		Werkstoff:			
70082539 Ursprung		Wärmebehandlung:		Zeichnungsnummer 70082583	
		Partielle Härtung gekennzeichnet durch			
70082583 Baugruppe		Oberfläche:		Rev.Nr. 00 Format A2	
		Farbe:			
		gez. 23.01.2026	Nitschke Linus, Ini	Maßstab 1:2	
		gepr. 13.04.2026	Maier Bernd, bmq		