






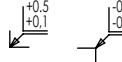



Rev.Nr.	Änderung	Datum	Name

Mit Ident-Nr. und Revisions-Nr. dauerhaft markiert. Fehlt Hinweis in Zeichnung, dann Position beliebig.		Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mk Tolerierungsgrundsatz ISO 8015 Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Positionstoleranzen für Bohrungen ohne Toleranzangabe: <div></div> <div></div> Passbohrungen:  Gewinde und Bohrungen bis Ø6:  über Ø6 bis Ø10:  über Ø10: 	
Oberflächen nach DIN ISO 1302 Oberflächen ohne weitere Angaben:		Gewicht: ca. 4,70 kg		<div>Vertraulich! Sämtliche Rechte von EST vorbehalten. Unbefugte Offenlegung, Nutzung und Verwertung verboten.</div> <div>EST Elektronische Schraub- + Steuerungstechnologie GmbH & Co. KG Kreidestr. 5 73432 Aalen-Ebnat Germany Business-Unit AMT-Schraubtechnik</div> <div> Business-Unit AMT-Schraubtechnik</div>	
Bohrungen <div>√Rz100</div>		Passbohrungen <div>√Rz6,3</div>			
Kanten DIN ISO 13715 <div></div>		Werkstoff:		Benennung ESX106DRXWX65AODX150-65	
		Wärmebehandlung: <div>Partielle Härtung gekennzeichnet durch </div>			
70082498 Ursprung		Oberfläche:			
		Farbe:			
70082573 Baugruppe		gez. 23.01.2026 gepr. 13.04.2026	Gaul Armin, aga Maier Bernd, bma	Maßstab 1:2	Zeichnungsnummer 70082573
Zustand: Freigegeben				Rev.Nr. 00	Format A2
				Plotdatum: 13.04.2026 Vers.Nr. 5	

Schlüsselkopf muss separat bestellt werden /
Socket adapter has to be ordered separately