







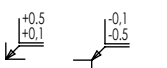


Rev.Nr.	Änderung	Datum	Name

Schlüsselkopf muss separat bestellt werden /  
Socket adapter has to be ordered separately

Technische Daten - technical data			
Drehmoment	torque	Nm	33 - 220
Drehzahl max.	speed max.	1/min	326
Gewicht	weight	kg	7,4
Federkraft	spring pressure	N	20 - 40
Federweg	spring travel	mm	50

Mit Ident-Nr. und Revisions-Nr. dauerhaft markiert. Fehlt Hinweis in Zeichnung, dann Position beliebig.			Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mk Tolerierungsgrundsatz ISO 8015 Schutzvermerk ISO 16016 beachten			Positionstoleranzen für Bohrungen ohne Toleranzangabe: <div></div> <div></div> <div>Passthroughs:  <math>\pm 0,04</math> Gewinde und Bohrungen bis Ø6:  <math>\pm 0,02</math> über Ø6 bis Ø10:  <math>\pm 0,04</math> über Ø10:  <math>\pm 0,08</math></div>			
Oberflächen nach DIN ISO 1302 Oberflächen ohne weitere Angaben:			Gewicht: ca. 7,40 kg			Vertraulich! Sämtliche Rechte von EST vorbehalten. Unbefugte Offenlegung, Nutzung und Verwertung verboten. EST Elektronische Schraub- + Steuerungstechnologie GmbH & Co. KG Kreidestr. 5   73432 Aalen-Ebnat   Germany Business-Unit <b>AMT</b> -Schraubtechnik			
Bohrungen  $\sqrt{Rz100}$			<div>Werkstoff:</div> <div>Wärmebehandlung: <div>Partielle Härtung gekennzeichnet durch</div></div> <div>Oberfläche:</div> <div>Farbe:</div>			Benennung <b>ESX222ZDWRX270AZX250</b>			
Passbohrungen  $\sqrt{Rz6,3}$									
Kanten DIN ISO 13715 									
Ursprung									
70082563 Baugruppe			gez. 21.03.2019	M. Rathgeb	Maßstab 1:2	Zeichnungsnummer <b>70082563</b>		Rev.Nr. 00	Format A2
			gepr. 21.03.2019	M. Rathgeb					