



Schlüsselkopf muss separat bestellt werden /  
Socket adapter has to be ordered separately

<b>Technische Daten - technical data</b>				<small>Mit AMT-Nr. und Revisionsindex markiert! XXXX zeigt die Position fuer die Markierstelle. Fehlt XXXX, dann Position beliebig.</small>				<small>Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mk Schulzvermerk ISO 18016 beachten</small>				<small>Toleranzen fuer Lochablaende und Lochabstundmae zum (Koordinaten) Nullpunkt ohne Toleranzangaben: Passbohrungen: ±0,02 Gewinde und Bohrungen bis Ø5,5: ±0,1 über Ø5,5: ±0,2</small>			
Oberflaechen ohne weitere Angaben:				Gewicht: ca. kg								Alfing Montagetechnik GmbH D-73413 Aalen			
Bohrungen				✓ Rz63				Benennung <b>HSX1040ZF50</b>				Kundenmasszeichnung <b>70058353</b>			
Passbohrungen				✓ Rz16											
Drehmoment torque Nm 8 - 40				Kanten DIN ISO 13715 0,1 0,5				Werkstoff				Benennung <b>HSX1040ZF50</b>			
Drehzahl max. speed max. 1/min 1122								gehaeftet							
Gewicht weight kg 1,68				70058348/00				Oberflaechenschutz				Benennung <b>HSX1040ZF50</b>			
Federkraft spring pressure N 12 - 30				Ursprung				Farbe							
Federweg spring travel mm 50				70058353				gez. 11.11.2016 Joos				Massstab 1:1			
				Baugruppe				gepr. 11.11.2016 Joos				Zeichnungsnummer <b>70058353</b>			
								Zustand: Freigegeben				Platdatum: 11.11.2016			

Rev.Nr.

Änderung

Datum

Name

Bl. 1

von 1

Bl.

Ver.Nr. 11